

Instrukcja uruchomieniowa dla lutownic i palników gazowych

1. Wstęp

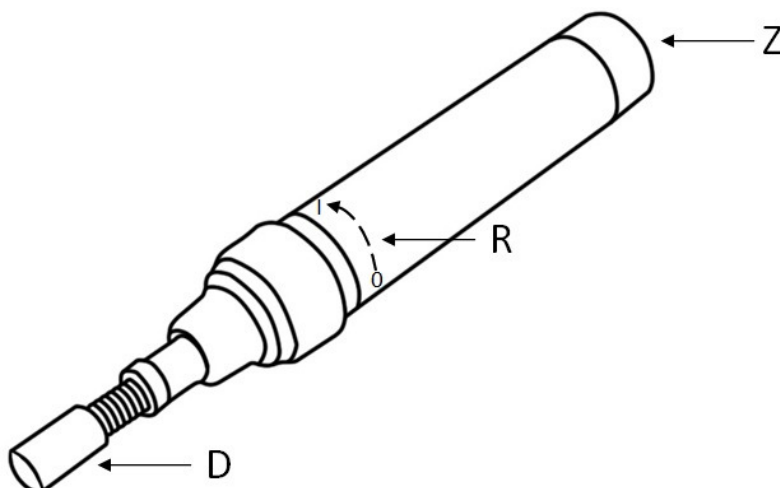
Szanowny Kliencie! Dziękujemy za dokonanie zakupu w TME! W dbałości o środowisko przekazujemy Państwu tę skróconą instrukcję obsługi. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o uważne jej przeczytanie. Wejdź na: www.tme.eu

Rysunki zamieszczone w instrukcji skróconej to ilustracje poglądowe i mogą różnić się od rzeczywistego wyglądu przedmiotu. Nie zmienia to jednak ich podstawowych właściwości.

2. Przeznaczenie

Podręczne urządzenie przeznaczone do lutowania elementów elektronicznych, końcówek kabli.

3. Przygotowanie do pracy i użytkowanie



D - dysza wylotowa
R - regulacja płomienia
Z - zawór napełniający



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN

- Upewnij się, że przełącznik ON/OFF znajduje się w położeniu „OFF” przed przystąpieniem do napełniania lutownicy.
- Podczas napełniania zwykle nie są wymagane żadne przejściówki.
- W celu napełnienia lutownicy trzymaj pojemnik z gazem jak pokazano na ilustracji (przepływ gazu wymuszony jest przez grawitację).
- Zakończ napełnianie, gdy wyczujesz, że zbiornik w lutownicy jest pełny lub gdy poziom we wzierniku osiągnie ok 90%.
- Urządzenie zawiera łatwopalny gaz (butan) pod ciśnieniem – obchodzić się z ostrożnością.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie temperatury powyżej +50°C (120°F) i unikaj długotrwałego wystawiania go na działanie słońca.
- Nie przebijaj i nie wrzucaj urządzenia do ognia.
- Nieprawidłowe ustawienie przycisku spustu gazu może spowodować nadmierny wylot gazu, płomienie lub katalizację o czerwonym zabarwieniu.

4. Środki ostrożności

- Nie napełniaj, nie podpalaj i nie używaj w pobliżu otwartego ognia, grzejników, pieców i materiałów łatwopalnych.
- Urządzenie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Zachowaj szczególną ostrożność, ponieważ temperatura końcówki jest wyższa niż 1300°C (2500°F).
- Zachowaj szczególną ostrożność, ponieważ płomień jest prawie niewidoczny w świetle dziennym lub silnym świetle sztucznym.
- Korzystaj z okularów ochronnych.
- Nie próbuj pracować z nadmiernej odległości. Utrzymuj stabilną pozycję.
- Zachowaj ostrożność. Zwracaj uwagę na wykonywane czynności i obserwuj, co się dzieje w okół. Nie pracuj, gdy jesteś zmęczony.
- Nie dotykaj rozgrzanej końcówki i tulei.
- Nie pozostawiaj urządzenia bez opieki w trakcie pracy lub gdy jest rozgrzane.
- Zawsze upewnij się, że wszystkie elementy lutownicy ostygły przed magazynowaniem.
- Przed założeniem pokrywy ochronnej upewnij się, że urządzenie jest wyłączone i nie jest rozgrzane.
- Urządzenie może być używane jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Nie próbuj regulować lub naprawiać urządzenia. Lutownica nie jest urządzeniem do samodzielnej naprawy.



Electronic Components

Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN